



02.08.2024

Zakończono budowę V linii instalacji kwasu azotowego w Grupie Azoty Puławy

W Grupie Azoty Puławy zakończony został etap budowy V linii instalacji kwasu azotowego. Obecnie prowadzony jest rozruch mechaniczno-technologiczny, a jego zakończenie planowane jest w IV kwartale bieżącego roku. Budowa V linii kwasu azotowego to element inwestycji pt. Modernizacja instalacji kwasu azotowego oraz budowa nowych instalacji kwasu azotowego, neutralizacji i produkcji nowych nawozów na bazie kwasu azotowego. Budżet tej inwestycji to 695 mln zł. Projekt ma na celu zwiększenie efektywności produkcji kwasu azotowego oraz poprawę ekonomiki wytwarzanych na jego bazie nawozów.

Przed nami kluczowy etap rozruchów instalacji, jego zakończenie umożliwi komercyjny start inwestycji. To z kolei przełoży się na większą efektywność produkcji, również w kontekście pełnego wykorzystania mocy produkcyjnych linii granulacji mechanicznych. Przypomnę, że już ponad 10 lat temu powstała koncepcja stworzenia 6 linii granulacji mechanicznej na poziomie Grupy Azoty – w tym dwóch linii w Puławach, które niestety nadal nie pracują na 100% – mówi Wiceprezes Zarządu Grupy Azoty S.A. odpowiedzialny m.in. za obszar Agro, Prezes Zarządu Grupy Azoty Puławy Hubert Kamola.

V linia kwasu o zdolności produkcyjnej 1000 ton/dobę docelowo umożliwi zwiększenie zdolności produkcji kwasu azotowego i neutralizacji, a w konsekwencji wytwarzanie wysokiej jakości nawozów granulowanych (macro) dla nowoczesnych technologii nawożenia. Pozwoli również na płynne przeprowadzenie modernizacji istniejących linii kwasu azotowego (I, II, III, IV) oraz pełne dociążenie dwóch linii saletry granulowanej mechanicznie.

Piąta linia kwasu będzie w pełni zintegrowana z instalacją neutralizacji o wydajności 1300 ton na dobę. Dzięki wykorzystaniu systemu EnviNOx®, czyli katalitycznej redukcji N₂O i NO_x możliwe będzie osiągnięcie niskich poziomów emisji oraz niskich wskaźników zużycia głównych materiałów oraz surowców.

Rozbudowa produkcji kwasu azotowego pozwoli na poprawę efektywności produkcji poprzez zmniejszenie wskaźników zużycia amoniaku i energii elektrycznej. Nastąpi także pełna integracja produkcyjna z innymi instalacjami z wykorzystaniem pełnej infrastruktury oraz potencjału obecnych instalacji.